

# PARKWAY-KEW CORPORATION

RECUBRIMIENTOS DE:  
 CARBUROS, ALEACIONES DE METAL, CERÁMICAS Y DEPOSICIÓN DE VAPOR

## Carburos

Tipo	Proceso	Dureza (Rc)	Espesor (pulgada)	Acabado (Rms)	Características
PK-10	HVOF	60-65	0.030	Áspero (sin rectificar)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Carburo de tungsteno de grano grueso</li> <li>• Duro y resistente al desgaste</li> <li>• Solución económica para usos con desgaste severo</li> <li>• Mejor que el moleteado para rodillos alimentadores</li> <li>• Se puede aplicar en rodillos nuevos y usados</li> <li>• El tamaño de las partículas se puede ajustar según la necesidad del cliente</li> </ul>
PK-75	HVOF	55-60	0.100	10-15 2-3 (SF)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cromo reforzado con carburo de tungsteno</li> <li>• Buena resistencia a la oxidación y la corrosión</li> <li>• Reemplazo para el cromado</li> <li>• Se puede pulir a un acabado espejo</li> <li>• Útil para reconstruir las secciones gastadas de ejes</li> </ul>
PK-700	HVOF	60-65	0.080	10-15 1-2 (SF)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• El más versátil de nuestros recubrimientos de carburo de tungsteno</li> <li>• Duro y muy resistente al desgaste</li> <li>• Ideal en usos con alto desgaste que requieren acabados críticos</li> <li>• Se puede pulir a un acabado espejo</li> <li>• Se puede rectificar hasta 3 veces, dependiente de la profundidad del desgaste</li> <li>• Ranuras de desgaste se pueden rellenar en el proceso de "Restaurar y Rectificar" hasta 6 veces antes de aplicar un nuevo recubrimiento en total (la profundidad del desgaste no es importante)</li> <li>• Se puede aplicar a las piezas tan delgadas como 0.100"</li> </ul>
PK-750	HVOF	65-70	0.070	10-15	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Similar a PK-700, pero con una concentración más alta de carburo de tungsteno</li> <li>• Muy duro y tiene excelente resistencia al desgaste</li> <li>• Excelente para usos con alto desgaste (por ejemplo: bloques dobles y equipos para trefilar alambre a altas velocidades)</li> <li>• Se puede usar en el "Restaurar y Rectificar" para rellenar ranuras de desgaste en bloques con cualquier recubrimiento (nuestros o los de competidores) que tiene un espesor de 0.040" o más en la zona allende del desgaste (excepto cerámicas)</li> </ul>
PK-777	HVOF	55-60	0.080	10-15	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Carburo de cromo</li> <li>• Buena resistencia a la abrasión y el desgaste por fricción a altas temperaturas</li> <li>• Ideal para el trefilado de materiales no ferrosos de diámetros grandes (como barras de cobre)</li> </ul>
PK-800	HVOF	70-75	0.050	10-15 1-2 (SF)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La más alta concentración de carburo de tungsteno</li> <li>• Muy duro y denso</li> <li>• Superior resistencia al desgaste</li> <li>• Muy difícil de rectificar; lo recomendado es usar este recubrimiento tal como se aplica sin un rectificado posterior</li> </ul>

## Aleaciones De Metal

Tipo	Proceso	Dureza (Rc)	Espesor (pulgada)	Acabado (Rms)	Características
PK - 6	HVOF	----	0.075	10-15	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Equivalente al Stellite 6®</li> <li>• Buena resistencia al desgaste a altas temperaturas (538° C o más)</li> </ul>
PK-35	HVOF	35-40	0.040	10-15 1-2 (SF)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Similar a PK-70, pero tiene una dureza más baja</li> <li>• Se puede pulir a un acabado espejo</li> </ul>
PK-70	HVOF	55-60	0.040	10-15 1-2 (SF)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Diseñado exclusivamente para dar una superficie conductora y resistente al desgaste que es muy útil en el proceso de fabricación de fibras ópticas</li> <li>• Reduce la acumulación de la electricidad estática</li> <li>• Se puede aplicar a cualquier pieza metálica</li> <li>• Se puede pulir a un acabado espejo</li> </ul>
PK-200	Soldado de Arco Sumergido	50-55	0.125	---	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se puede soldar sobre acero sin grietas</li> <li>• Resistente al impacto y reduce al mínimo el daño del sujetador del alambre (para alambres ferrosos o no ferrosos)</li> <li>• Ranuras de desgaste se pueden rellenar con soldadura para rectificar el bloque 5-6 veces</li> <li>• La zona del desgaste se puede rellenar con un recubrimiento aplicado por chorro en el proceso de "Restaurar y Rectificar"</li> </ul>
PK-400	Metalizado (Chorro de Arco)	35-40	0.100	---	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Acero inoxidable que es diseñado para trabajar con los alambres gruesos (con un diámetro mayor a 0.75")</li> <li>• Mediana resistencia al desgaste y no es muy quebradizo</li> <li>• Alternativa más económica</li> <li>• Ideal para alambres fabricados de aleaciones suaves y alambre con un acabado brillante</li> </ul>
PK-503	Soldado de Arco Sumergido	55-60	0.125	---	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tiene pequeñas grietas en la superficie debido al calor en el proceso de soldar</li> <li>• Duro, denso, y tiene excelente resistencia al desgaste</li> <li>• Ofrece la más grande vida útil para los bloques que trefilan alambres de acero al carbón con lubricante seco</li> <li>• Ranuras de desgaste se pueden rellenar con soldadura para rectificar el bloque 3-4 veces</li> <li>• La zona del desgaste se puede rellenar con un recubrimiento aplicado por chorro en el proceso de "Restaurar y Rectificar"</li> </ul>
PK-920	HVOF	55-60	0.125	10-15 1-2 (SF)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Compuesto de níquel, cromo, y boron</li> <li>• Duro y resistente al desgaste</li> <li>• Para piezas fabricadas, el recubrimiento se puede fusionar en el horno para hacerlo más duro y más denso</li> <li>• Excelente para alambre no ferroso</li> <li>• Buena resistencia a la corrosión y la oxidación</li> <li>• Se puede pulir a un acabado espejo</li> </ul>
PK-1000	HVOF	30-35	0.100	10-15	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aluminio-bronce</li> <li>• Baja/mediana resistencia al desgaste</li> <li>• Ideal para los usos problemáticos cuando los recubrimientos convencionales marcan el alambre</li> </ul>
PK-3000	HVOF	30-35	0.050	10-15	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Níquel</li> <li>• Mediana resistencia al desgaste</li> <li>• Tiene alta conductividad, y reduce la fricción</li> <li>• Ideal para los rodillos que recuecen el alambre</li> <li>• Se puede aplicar a varios metales, incluyendo el acero, el aluminio, y el bronce</li> </ul>
PK-5000	HVOF	50-55	0.050	10-15	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aleación propietaria</li> <li>• Excelente resistencia a la abrasión y el desgaste por fricción a muy altas temperaturas (hasta 1093° C)</li> <li>• Duro y resistente al desgaste</li> <li>• Se usa para embragues y frenos de discos</li> </ul>

## Cerámicas

Tipo	Proceso	Dureza (Rc)	Espesor (pulgada)	Acabado (Rms)	Característicos
PK-1500	Plasma	65-70	0.040	10-15 2-3 (SF)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Muy duro y tiene la mejora resistencia al desgaste de las cerámicas</li> <li>Bueno para ambientes químicos y corrosivos</li> <li>Conductividad es muy baja</li> <li>Ideal para los bloques, los rodillos, las poleas, los anillos, y los conos en usos con alto desgaste sin impacto</li> <li>Se puede pulir a un acabado muy liso</li> </ul>
PK-1800	Plasma	60-65	0.030	10-15	<ul style="list-style-type: none"> <li>Similar a PK-1500, pero es menos duro y se puede pulir un poco mejor</li> <li>Ideal para los rodillos grabados que son usados en la industria de impreso</li> </ul>
PK-1900	Plasma	55-60	0.020	10-15 1-2 (SF)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Duro y resistente al desgaste</li> <li>Muy alta densidad</li> <li>Se puede pulir al mejor acabado de las cerámicas</li> <li>Excelente para reducir la fricción</li> </ul>
PK-2000	Plasma	30-35	0.030	Nota <sup>1</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Es una buena barrera termal</li> <li>Excelente para ambientes corrosivos a muy altas temperaturas</li> <li>Útil hasta 1093° C sin degradación molecular</li> <li>Ideal para las piezas interiores del motor de combustión interna</li> </ul>

Nota<sup>1</sup>: Se puede rectificar, pero es más económico usarlo tal como se aplica.

## Deposición De Vapor

Tipo	Proceso	Dureza (Rc)	Espesor (pulgada)	Acabado (Rms)	Característicos
PK-4000X	PCVD	Nota <sup>1</sup>	0.000080 A 0.000160	Nota <sup>2</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Recubrimiento propietario que es delgado, denso, y duro</li> <li>El más bajo coeficiente de fricción</li> <li>Solamente 2-4 micrómetros de espesor; no hay un cambio significativo de las dimensiones</li> <li>Un método económico de tener más vida útil por las piezas (en grande cantidad) fabricadas de acero de herramienta o acero inoxidable</li> <li>Excelente protección contra la deterioración química</li> <li>Buena conductividad termal</li> <li>Alta fuerza dieléctrica</li> </ul>

Nota<sup>1</sup>: Aumenta la dureza del material original (no es bueno para materiales suaves)

Nota<sup>2</sup>: Se conforma al acabado original (no se puede aplicar sin un buen acabado original)